



ДО

\_\_\_\_\_  
(Краен получател - наименование)

\_\_\_\_\_  
(Адрес на крайния получател)

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и пуск в експлоатация на оборудване по обособени позиции:

**ОП 1: Машина за производство на хартиени чанти с дръжки от усукан канап, работеща с листи 1 бр.**

**ОП 2: Цифрова печатна машина за кашони и текстилни чанти 1 бр.**

**ОП 3: Машина за форматиране на тънка хартия на листи 1 бр.**

**ОП 4: Двойна машина за форматиране на дебела хартия 1 бр.**

**ОП 5: Машина за ролно щанцоване на хартия 1 бр.**

**ОП 6: Машина за слепване каширане на хартия и велпапе 1 бр.**

**ОП 7: Машина за рециклиране на разтворител (рециклиращ разтворител) 1 бр.**

**ОП 8: Автоматична машина за щанцоване и биговане на кутии 1 бр.**

**ОП 9: Машина за текстилни чанти 1 бр.**

**ОП 10: Машина за поставяне на лепенки на куриерски кашони 1 бр.**

**ОП 11: Автоматична машина за сгъване и залепване 1 бр.**

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,

представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на

\_\_\_\_\_.

## УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**Доставка, монтаж и пуск в експлоатация на оборудване по обособени позиции:**

**ОП 1: Машина за производство на хартиени чанти с дръжки от усукан канап, работеща с листи 1 бр.**

**ОП 2: Цифрова печатна машина за кашони и текстилни чанти 1 бр.**

**ОП 3: Машина за форматиране на тънка хартия на листи 1 бр.**

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

1

Проектно предложение BG-RRP-3.008-0858 “Подкрепа за прехода към кръгова икономика” финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Екстрапак ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР.“



- ОП 4: Двойна машина за форматиране на дебела хартия 1 бр.  
ОП 5: Машина за ролно щанцоване на хартия. 1 бр.  
ОП 6: Машина за слепване каширане на хартия и велпапе 1 бр.  
ОП 7: Машина за рециклиране на разтворител (рециклиращ разтворител) 1 бр.  
ОП 8: Автоматична машина за щанцоване и биговане на кутии. 1 бр.  
ОП 9: Машина за текстилни чанти 1 бр.  
ОП 10: Машина за поставяне на лепенки на куриерски кашони 1 бр.  
ОП 11: Автоматична машина за сгъване и залепване 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ: .....

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. \_\_\_\_\_  
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от крайния получател в публичната покана).

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на _____ (наименование на крайния получател)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележк а
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:  <b>ОП1: Машина за производство на хартиени чанти с дръжки от усукан канап, работеща с листи</b>  <b>Задължителни минимални технически</b>		

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

2

Проектно предложение BG-RRP-3.008-0858 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика" финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Екстрапак ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР."



<p><b>характеристики:</b>  Машина за производство на хартиени чанти с дръжки от усукан канап, работеща с листи  Широчина на хартията 220-450mm  Широчина на дъното на чантата 70-170mm  Дължина тялото на чантата 320-560mm  Ширина на входния лист 610-1260mm  Дължина на входния лист 380-620mm  Скорост на машината 60 бр/мин</p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b>  Система за горно сгъване с дълбочина на сгъване 40-60mm  Система за автоматично биговане и перфориране  Система за лепене на дръжки - хартиен канап Ф4-8mm  Автоматична система за залепване на ръбове</p> <p><b>ОП 2: Цифрова печатна машина за кашони и текстилни чанти</b>  <b>Задължителни минимални технически характеристики:</b>  Цетове на печат CMYK+W  Скорост на печат: 600dpi*1200dpi :15m/min  600dpi*600dpi : 35m/min  600dpi*300dpi :50m/min  Ширина на печат 460mm  Максимална широчина на материала 1200mm  Дебелина на печат 1-80mm</p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b>  Работа с UV мастила  Вакуумен конвейер</p> <p><b>ОП 3: Машина за форматиране на тънка хартия на листи</b>  <b>Задължителни минимални технически</b></p>		
--	--	--



<p><b>характеристики:</b> Диапазон на дебелината на хартията 9 – 200 GSM Максимална ширина на ролката 1150мм Максимален диаметър на ролката 1400 мм Диапазон на дължината на рязане на хартията 250-1000 мм Точност на рязане на хартията +/-0,2мм Макс. Скорост на рязане 60/120 cut/min (при различна плътност)</p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b> Уеб гайд (автоматично водене) Надлъжно цепене Странично обрязване Фотоклетка за рязане по репер</p> <p><b>ОП 4: Двойна машина за форматиране на дебела хартия</b> <b>Задължителни минимални технически характеристики:</b> Диапазон на дебелината на хартията 60-500 GSM Максимална ширина на ролката 1400 мм Максимален диаметър на ролката 1800 мм Диапазон на дължината на рязане на хартията 450-1650 мм Точност на рязане на хартията +/-0,3мм Макс. Скорост на рязане на метър 30 м/мин Макс. Скорост 350 cut/min Макс. Височина на подреждане като палети 1500 мм</p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b> Декърлинг система (изправяне на листи) Уеб гайд Работа със шпули 3”,6”,12”</p>		
---	--	--



<p><b>ОП 5: Машина за ролно щанцоване на хартия.</b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b>          Широчина на конвейра за хартия 1300mm-400mm          Максимален диаметър на ролката 1500mm/1600mm(shaftless)          Прецизност на рязане <math>\pm 0.10\text{mm}</math>          Производствен капацитет 120-200 times/min          Максимален размер на рязане 1300 x750mm          Подходящ материал: 100-600g/m<sup>2</sup> Бял картон, Хартия с полиетиленово покритие, крафт хартия и др.          Максимално налягане 350T</p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b>          Работа със шпули 3”,6”,12”          Адаптиращ пневматичен съединител с електрическо управление за защита на машината при стартиране и аварийно спиране</p> <p><b>ОП 6: Машина за слепване каширане на хартия и велпапе</b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b>          Макс. формат на листа: 1450 x 1450 мм;          Мин. формат на хартията: 380 x 350 мм;          Горен лист: 125-500 гр/м<sup>2</sup>;          Долен лист: до 8 мм;          Субстрат за горен лист: картони 150-500 гр/м<sup>2</sup>; крафтова хартия 145-500 гр/м<sup>2</sup>;          гланцова и арт хартия над 120 гр/м<sup>2</sup>;          Субстрат за долен лист: картон над 300</p>	
--	--



<p>гр/м2, велпапе А, В, С, D, E, F, G; четирислойно велпапе АВ/ВВ/ВС/ЕЕ; сив картон – 600-1800 гр/м2; Скорост: 0-150 м/мин; Точност: <math>\pm 1</math> мм;</p> <p><b>Допълнителни задължителни технически и функционални характеристики:</b> Габарити до 16 м x 2,5 м x 2,4 м</p> <p><b>Свързани пряко с производствения процес, наличието на машини в производственото хале и мястото на което може да бъде разположена машината.</b></p> <p><b>ОП 7: Машина за рециклиране на разтворител (рециклиращ разтворител)</b> <b>Задължителни минимални технически характеристики:</b> ТАНК Изработен от неръждаема стомана. Оборудван със стъргалка за самопочистване на съда. КАПАЦИТЕТ НА РЕЗЕРВОАРА 200 литра разтворител ПРОДУКТИВНОСТ До 60 л/ч (в зависимост от разтворителя и замърсителя) РАБОТНА ТЕМПЕРАТУРА 50-190°C ИНТЕГРИРАН ВАКУУМ ГЕНЕРАТОР С ТЕЧЕН ПРЪСТЕН НИВО НА ШУМНОСТ <math>\leq 70</math> dB <b>Допълнителни задължителни технически и функционални характеристики:</b>  Максимална височина на машината 3700 mm</p> <p><b>Свързани пряко с производствения процес, наличието на машини в производственото хале и мястото на което може да бъде разположена</b></p>		
--	--	--



<p><b>машината.</b></p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b> Непрекъснат режим на работа Везна за контрол на количеството отпадък Контролен панел за управление на дестилационни процеси</p> <p><b>ОП 8: Автоматична машина за щанцоване и биговане на кутии</b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b> Максимален размер хартия 810x610 мм Минимален размер хартия 320 x 240 мм Максимална работна скорост 8500 s/h Прецизност на рязане +/- 0,1 мм Дебелина на листа Вълнообразен картон ≤4mm Картон: 80-600gsm ; Твърд картон до 2000gsm, Пластмасов картон: 0,1-1,5 mm Максимално налягане 250 т.</p> <p><b>Допълнителни технически и функционални характеристики:</b> Височина стапел подаване 1400 мм Височина стапел приемане 1200 мм</p> <p><b>ОП 9: Машина за текстилни чанти</b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b> Широчина на ролката 1450mm Скорост на производство на чанти 40-100pcs/min Ширина на чантата 100-800mm Височина на чантата 200-680mm Максимална дължина на дъното 350mm</p>		
--	--	--

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

7

Проектно предложение BG-RRP-3.008-0858 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика" финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Екстрапак ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР."



<p>или 180mm Дължина на дръжката 380-600mm Широчина на дръжката 25-30mm</p> <p><b>Допълнителни технически характеристики</b> Диаметър на изходната рола 1000 мм Уеб гайд Магнитна спирачка на развиваща секция</p> <p><b>ОП 10: Машина за поставяне на лепенки на куриерски кашони</b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b> Скорост 60m/min Макс. размер на хартията 1500*850mm Мин. размер на хартията 120*120mm Дебелина на хартията 5mm Дължина на лепенката 20-680mm Широчина на лепенката 3-50mm</p> <p><b>Допълнителни задължителни технически и функционални характеристики:</b> Габарити до 3,8 x 1,5 м</p> <p><b>Свързани пряко с производствения процес, наличието на машини в производственото хале и мястото на което може да бъде разположена машината.</b></p> <p><b>ОП 11: Автоматична машина за сгъване и залепване</b> <b>Задължителни минимални технически характеристики:</b> С Функция 6 ъгли С функция за изработка на самозаклучващо дъно С устройство за приготвяне на пържени картофи тип кутия СКОРОСТ Максимална скорост на лайнера</p>	
--	--





<p>400m/min Хартиен материал Картон 210-800gsm, E, F, N гофриран Подходящ за компактен картон от 210 до 800 gr / m2 и велпапе E, F, N вълни. Устройство за лепене в комплект с 4-канален програматор, 4 дозатора за студено лепило</p> <p><b>Допълнителни технически характеристики</b> Брайлов текст Устройство за предварително шлайфане /зачистване на лепилната зона Моторизирано задно сгъване със сервомотори</p> <p><b>Оферти, които не могат да покрият която и да е от минималните технически характеристики по задание и предвидените допълнителни задължителни минимални характеристики за определени ОП, няма да бъдат оценявани.</b> Допълнителните технически характеристики са обект на оценка, не са задължителни и не са основание за отстраняване на кандидат. <b>Важи за всички обособени позиции.</b></p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p><b>1. Време за реакция при установяване на проблем (в часове) .</b> <b>Мин: 12 час (вкл.) и Макс.: 48 часа (вкл.)</b> <b>Предложения, които са за срок по-малък от 6 часа и повече от 48 часа ще бъдат отстранявани от оценка.</b></p>		



<p><b>2. Срок на гаранцията (в месеци): Мин: 12 месеца(вкл.) и Макс: 60 месеца (вкл.)</b>  <b>Предложения, които са за срок по-малък от 12 месеца и повече от 60 месеца ще бъдат отстранявани от оценка.</b>  <b>Важи за всички обособени позиции.</b></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):  <b>Неприложимо</b></p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).  <b>Неприложимо</b></p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на крайния получател за експлоатация :  <b>Доставчикът трябва да предложи безплатно обучение на персонала на Възложителя за експлоатация на оборудването.</b></p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от крайния получател (ако е приложимо).          _____</p>		
<p>Други:  <b>Срок за изпълнение:</b>  <b>до 12 месеца (дванадесет), считано от датата на сключване на договора за доставка, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на Договора за финансиране.</b></p>		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/	К-во /бр./	Единична цена	Обща цена в лева
---	----------------------------------	------------	---------------	------------------

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

10

Проектно предложение BG-RRP-3.008-0858 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика" финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Екстрапак ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР."



	дейностите/ строителството		в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

## II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната цена в съответствие с единичната/общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 16, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от крайния получател в документацията за участие;

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.



Финансирано от  
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

12

Проектно предложение BG-RRP-3.008-0858 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика" финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Екстрапак ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР."